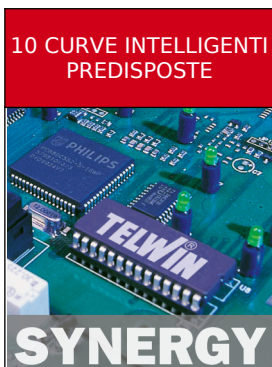


Saldatrice inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllata a microprocessore. La grande flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiera galvanizzata) confermano Technomig come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto molto semplice da usare. Basta infatti impostare lo spessore del materiale ed iniziare a saldare: il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING * regolazione sinergica con impostazione del solo spessore del materiale * regolazione fine della lunghezza d'arco * 10 curve sinergiche predisposte * leggera e compatta * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposta per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabile in MIG-MAG con il kit optional.


PROFESSIONAL

STANDARDS LVD: EN 60974-1 EMC: EN 60974-10

V_{ph} V50/60Hz	A_{MIN} A	A_{MAX} 40°C EN60974-1	A_{60%} 40°C EN60974-1	V_o V	A_{60%} A _{MAX}	P_{60%} kW MAX	η n%	cosφ cosphi	ST mm
230 1 ph	30 170 DC	140 20% DC	80 DC	62	12 24	1,6 3,8	86	0,7	0,6 0,8
SS mm	AL mm	FX mm	BZ mm	IP	W_L cm(L,W,H)	kg kg	BAR CODE	pz/pallet	pz/pallet - B
0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	46 24 36	10,8	8004897883 27 4	18	12